

MEGAFONÍA / ALTAVOCES / DE SUPERFICIE

SONORA-6TB

ALTAVOZ DE SUPERFICIE CON TRANSFORMADOR DE LÍNEA DE 100 V Y BAJA IMPEDANCIA



IP66

- ✓ Sonido definido y sin distorsión
- ✓ Excelente acabado y diseño elegante
- ✓ Protección IP-66 y niebla salina
- ✓ Instalación rápida y sencilla



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-6TB>

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EN:



Hostelería



Educación



Hoteles



Todos los sectores

DESCRIPCIÓN:

Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia. Apoyados en nuestra dilatada experiencia en el sector del sonido, FONESTAR ha creado SONORA. SONORA es una serie de altavoces especialmente diseñados para aplicaciones de megafonía y sonido ambiental. Su excelente acabado y diseño elegante, permiten una integración perfecta en cualquier espacio. Están completamente preparados para su uso en exteriores ya que tienen rejilla de aluminio y protección contra el agua (IP-66) y ambientes marino. Además, SONORA proporciona una gran calidad de sonido, definido y sin distorsión. Incluyen todos los accesorios necesarios para una instalación sencilla y rápida: soporte de fijación orientable con tratamiento para intemperie, tornillos de acero inoxidable y cable de seguridad de acero. Para aplicaciones de megafonía y de sonido ambiental en locales públicos como restaurantes, cafeterías, supermercados, centros comerciales, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS	Altavoz de sonorización con transformador de línea 100 V y baja impedancia. Preparado para uso en exteriores, protección contra agua y materiales anticorrosión.
POTENCIA	100 W máximo, 60 W RMS
ALTAVOCES	1 woofer polipropileno 6" 1 tweeter 1"
RESPUESTA	75-20.000 Hz
IMPEDANCIA	60 W RMS@100 V (165 Ohm) 30 W RMS@100 V (330 Ohm) 15 W RMS@100 V (660 Ohm) 7.5 W RMS@100 V (1.320 Ohm) Baja Z: 8 Ohm
SENSIBILIDAD	88.4 dB @ 1 W/1 m
PRESIÓN ACÚSTICA MÁXIMA	103.8 dB @ max. W/1 m
ÁNGULO DE COBERTURA	H/V: 150°/150° @500Hz, 150°/120°@1kHz, 100°/50°@2kHz, 175°/175°@4kHz (-6 dB)
PROTECCIONES	IP-66 según EN 60529 IEC 60068-2-11 Ensayos ambientales (Niebla salina)
MATERIAL	ABS (Resistencia UV) Rejilla de aluminio con pintura al polvo Soporte con tratamiento para intemperie Tornillos de acero inoxidable



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-6TB>

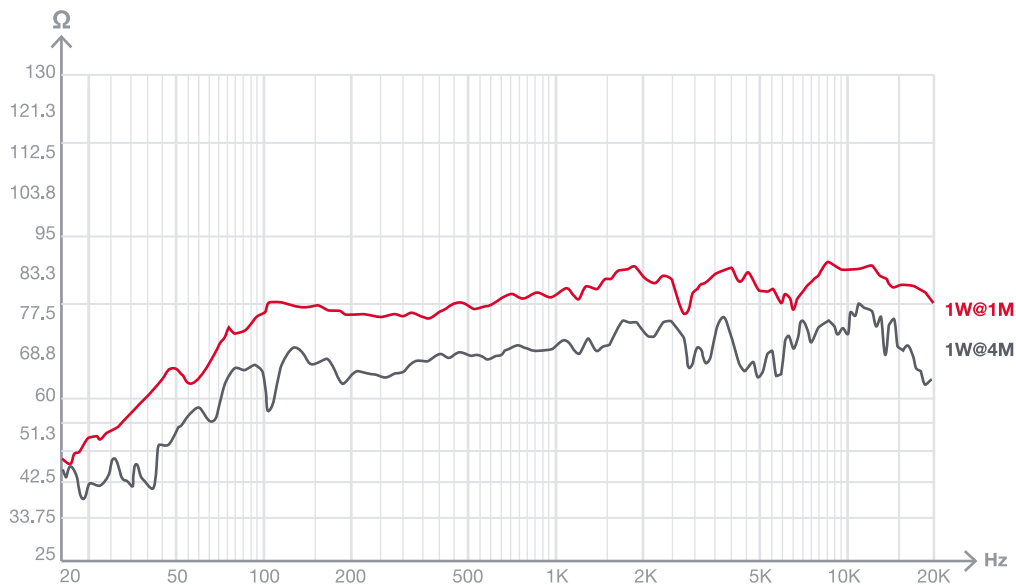
CONMUTADOR	Selector W en alta Z y baja Z
CONECTORES	Euroblock de entrada y salida para cable 0'25 - 2'5 mm ² de sección
RANGO DE TEMPERATURA	-10°C ~ 60°C
COLOR	Blanco (RAL 9003)
MEDIDAS	Altavoz: 199 x 322 x 181 mm fondo Soporte placa de pared: 102 x 165 mm Altavoz con soporte: 284 mm fondo
PESO	3 kg
ACCESORIOS	Soporte de fijación orientable ± 60° en todas direcciones Cable de seguridad de acero



+ Info:

<https://fonestar.com/SONORA-6TB>

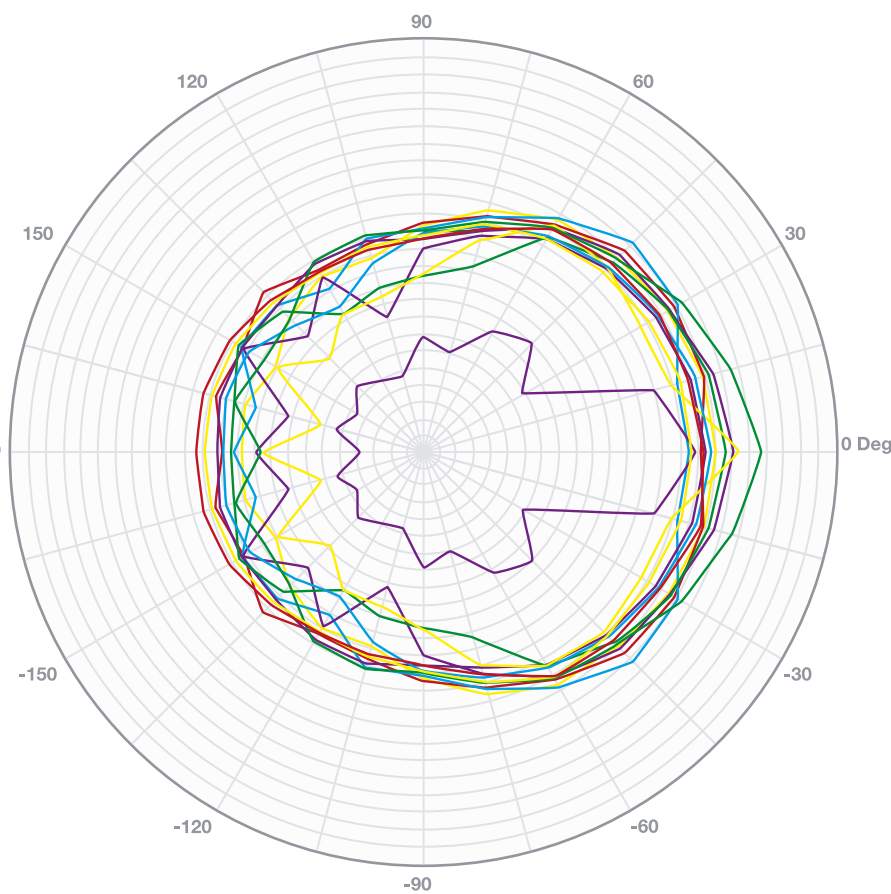
SPL vs Frequency



SPL vs Angle

dB SPL

100
95
90
85
80
75
70
65
60
55
50
45
40
45
50
55
60
65
70
75
80
85
90
95
100

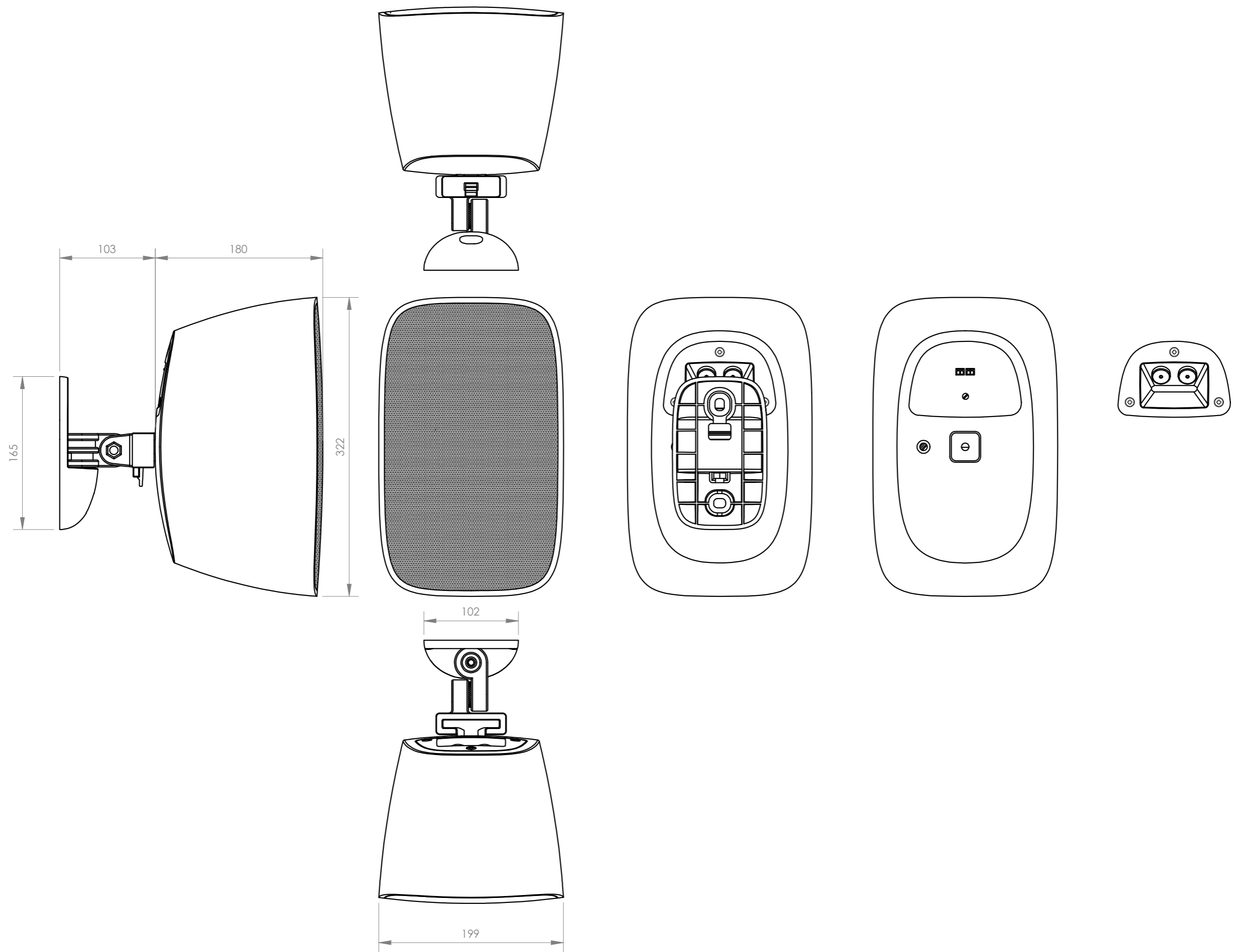


Curve	Freq.	BW	Q	DI
—	441.94	150	2.4	3.8
—	625.00	150	2.4	3.8
—	883.88	120	3.0	4.8
—	1.25K	120	3.0	4.8
—	1.77K	90	4.0	6.0
—	2.50K	120	3.0	4.8
—	3.54K	120	3.0	4.8
—	5.00K	150	2.4	3.8
—	7.07K	90	4.0	6.0
—	10.00K	60	6.0	7.8
—	14.14K	1	360.0	25.6
—	20.00K	30	12.0	10.8
—	28.28K	30	12.0	10.8
—	40.00K	30	12.0	10.8

+info:



+ Info
<https://fonestar.com/SONORA-6TB>



FONESTAR	Model	Description	Units	Scale
	SONORA-6TB+SONORA-6TN	100 V LINE TRANSFORMER AND LOW IMPEDANCE SURFACE SPEAKER	mm	1:4